



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Možnosti využití

Ohřev, chlazení a zpětné získávání tepla pro media : kapalina / kapalina nebo kapalina / pára. Dále pro vysokotlaká a chemicky agresivní média.

Standardní návrh

Deskové výměníky ARSOPI-THERMAL se skládají z laserem svařovaných párů korozi odolných desek kombinovaných se speciálním těsněním navrhovaným na míru dle agresivního media. Mezi každým párem laserem svařovaných desek je gumové těsnění zajišťující těsnost neagresivního media. Tento design zajišťuje všechny výhody těsněných deskových výměníků kombinovanou s výhodami svařované konstrukce.

Desky jsou vloženy mezi pevnou rámovou desku a pohyblivou přítlačnou desku a staženy jsou za pomoci šroubů. Medium o vysokém tlaku nebo chemicky agresivní medium proudí přes svařované páry desek, zatímco neagresivní medium proudí mezi utěsněnými deskami.

Standardní materiály :

Desky & příruby : Nerezová ocel AISI 316 L
Titan

Mnoho dalších materiálů

Těsnění : NBR, EPDM, FKM (Viton), Teflon

Rám : Uhlíková ocel (Povrchově upravená)

Standardní rámy :

Výměníky FHW jsou dostupné v následujících variantách :

Serie J - bez podpůrné vzpěry

Serie P - s podpůrnou vzpěrou

Standardní připojení výměníku

Příruby

TYPE	FHW10	FHW50	FHW90
ND(mm)	100	200	350

Je možné použít i jiné průměry

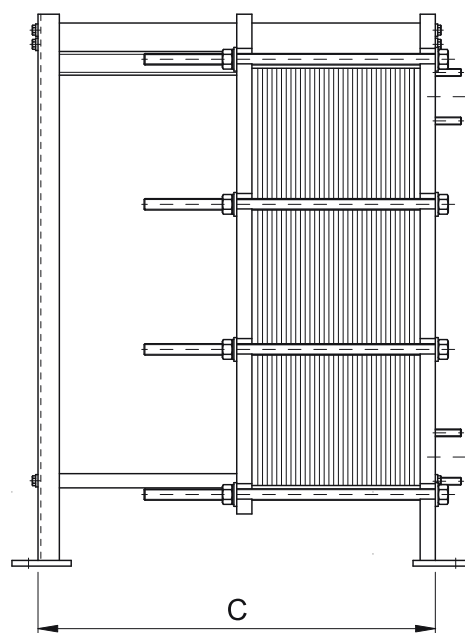
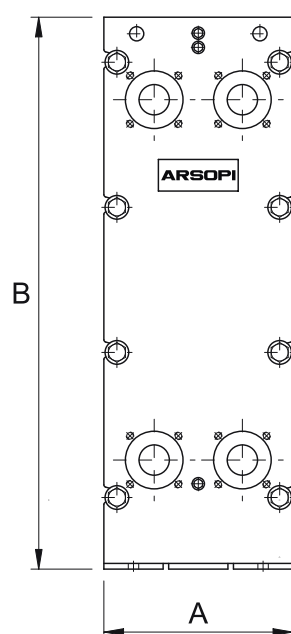
Technická data

Max. provozní tlak : 48 bar G

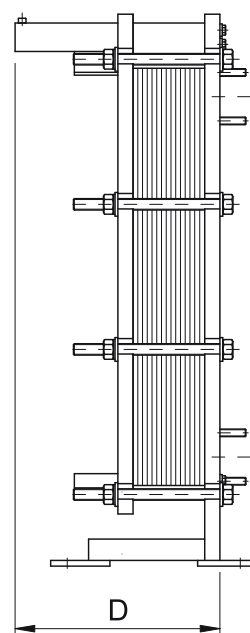
Max. provozní teplota : 180 °C

Koeficient přestupu tepla : 4000 - 6000 kcal.m².h¹.°C¹

Max. průtok : 2200 m³/h



P series



J series

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Typ	Maximální průtok (m³/h)	Max. pracovní tlak (barG)	Rozměry (mm)			
			A	B	C (max.)	D (max.)
FHW10	210	48	525	1170	1800	500
FHW50	791	41	880	2171	3400	-----
FHW90	2200	23	1300	2500	4500	-----

Data potřebná pro přípravu nabídky :

Rádi Vám připravíme nabídku přesně dle Vašich potřeb. Vaše poptávka by měla obsahovat : průtoky medií, vstupní teploty medií, fyzikální vlastnosti medií (pokud se nejedná o vodu), požadovaný pracovní tlak a maximální dovolené tlakové ztráty.